



¿CÓMO CONSTRUIR?

UNA PARRILLA ISLA

Una parrilla isla no va pegada a una pared, además en este caso tiene la capacidad de moverse, ya que llevará ruedas. Como no va pegada al muro tendrá superficies desplegables alrededor, ya sea para la comodidad del trabajo o para que los comensales acompañen el noble trabajo del asador.



Herramientas

- Ángulos Magnéticos
- Soldadora Bauker
- Mascara Fotosensible Bauker
- Seguridad Descarne
- Esmeril Angular
- Disco de Corte Bauker
- Tijera hojalatera
- Pistola Calafatera
- Mascarilla Soldar
- Brocas Metales
- Remachadora
- Aplicador Pintura Spray
- Disco Desbaste
- Batea
- Guantes de seguridad
- Gafas de seguridad

Materiales

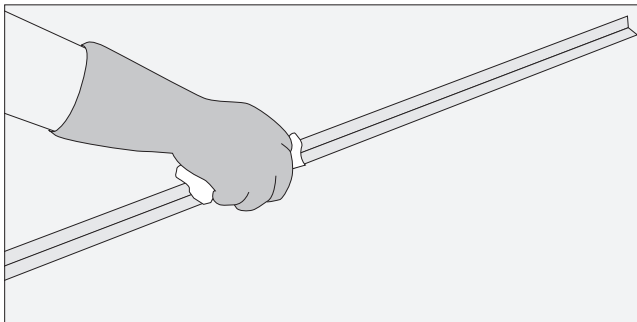
- 6 Perfil Ángulo Doblado VH 30 x 30 x 2 mm x 6 mt
- 1 Electrodo Super 11Bauker 3/32
- 1 Diluyente Duco 1 litro
- 1 Silicona Alta Temperatura 300 ml Color Rojo
- 7 Refractario Bastón 16 unidades Lunge 23x5x2.5 cm
- 1 Pino Cepillado 1x6" 3,2m
- 1 Pino Cepillado 1x10"
- 1 Remache Pop 4.8 x 30 100 unid
- 1 Remache 40X10 100 unid
- 1 Parrilla Carbón Sobreponer 105 x 50 Mr Beef
- 2 Spray Specialty Alta Temperatura Negro 340 gr
- 3 Escuadra repisa plegable 25 x 25cms blanca
- 1 Fierro barra plana laminada en caliente 25x3mm x6m
- 4 Rueda giratoria 3" base con freno
- 3 Cemento para ladrillos refractarios 10 kg
- 1 Golilla Plana Calibrada 1/4" 100 unid ZBR



La parrilla isla la haremos en base a una parrilla de sobreponer que mide 130 cm de frente x 50 de alto x 45 cm de fondo, y que además tiene spiedo para hacer carnes a la espada. Para su construcción usaremos ángulos 30x30x2 mm, plancha metálica de 0.5 mm y ladrillos refractarios.

PASOS A SEGUIR:

1 Limpiar los perfiles

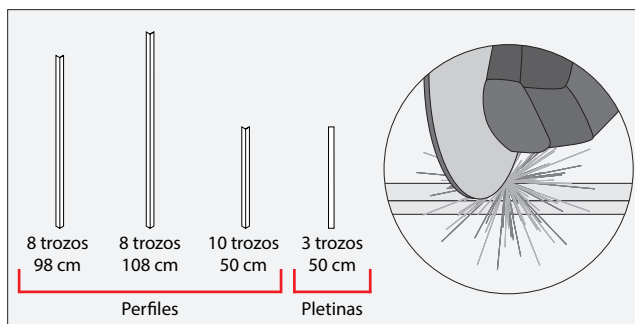


- Con diluyente y huaipé limpiar los perfiles metálicos que se usarán en la estructura de la parrilla.

RECOMENDACIONES

No recomendamos usar un perfil de menos de 2 mm de espesor ya que la estructura no tendría la rigidez suficiente para soportar la parrilla de sobreponer.

2 Cortar los perfiles



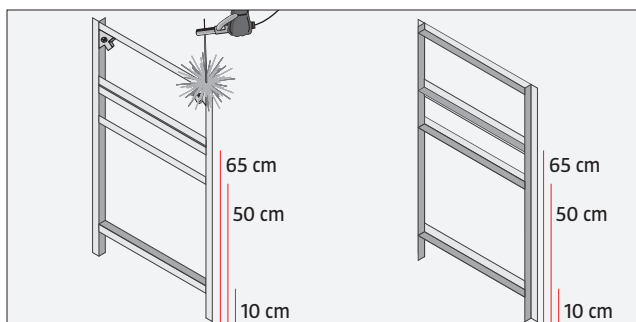
- Con esmeril angular y disco de corte para metales cortar los trozos que se necesitan para armar la estructura. Sus medidas son: 8 trozos de 98 cm para las patas, 8 de 108 cm para los horizontales del frente y la trasera, y 10 de 50 cm para los horizontales de los laterales.
- Además hay que cortar las pletinas de 25x3mm, se necesitan 3 trozos de 50 cm para refuerzo de la base de la cámara de fuego.

Medidas de seguridad

Para usar el esmeril angular lo primero que hay que fijarse es que tenga la protección del disco y que el enchufe esté en buen estado. Como medida de seguridad hay que usar una pechera de cuero descarné, una máscara facial protectora y guantes de cuero.



3 Soldar los laterales

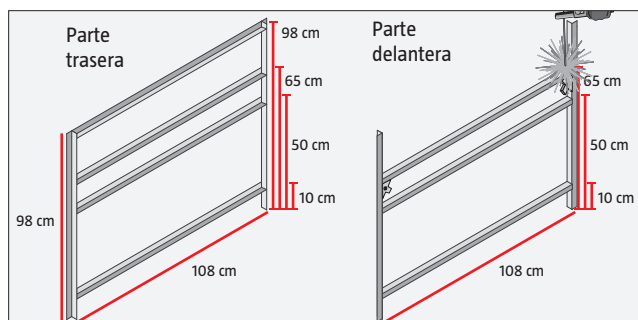


- Hay que armar 2 laterales. Se sueldan 2 verticales de 98 cm, con sus ángulos mirando hacia fuera, con 4 travesaños de 50 cm, con sus ángulos mirando hacia dentro. El primer travesaño va a 10 cm desde el suelo, el segundo a 50 cm, el tercero a 65 cm también desde el piso, y el cuarto en borde superior.
- Fijar las pizas con escuadras imantadas y pinchar con la soldadora.

RECOMENDACIONES

En el armado de los laterales, es muy importante seguir la disposición de los ángulos (si miran hacia dentro o fuera) ya que después con el frente y trasera se formará un perfil cuadrado de 3x3cm.

4 Soldar frente y trasera



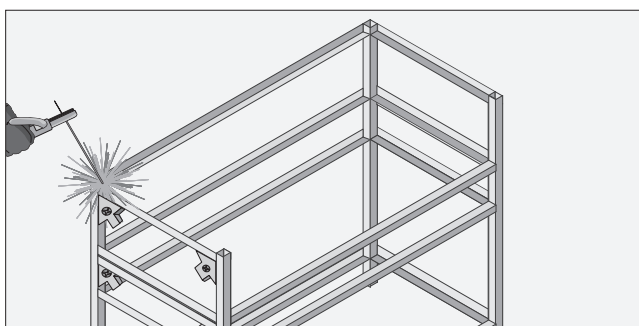
- El armado del frente se hace con 2 verticales de 98 cm y 3 de 108 cm. Y la trasera se hace con 2 verticales de 98 cm y 4 de 108 cm. La distancia es la misma que en los laterales: a 10 cm, 50 cm, 65 cm, y en la trasera a borde, porque en el frente ese espacio queda libre para manipular el fuego.
- Fijar con escuadras y pinchar con la soldadora.

¿Cómo soldar?

Usar una máscara fotosensible para poder ver la zona que se está soldando. Poner la tenaza que transmite la corriente en la pieza metálica a soldar, y poner el electrodo en el portaelectrodo. Para soldar hay que dar pequeños pinchazos, tratando de seguir una línea de soldadura.



5 Unir la estructura



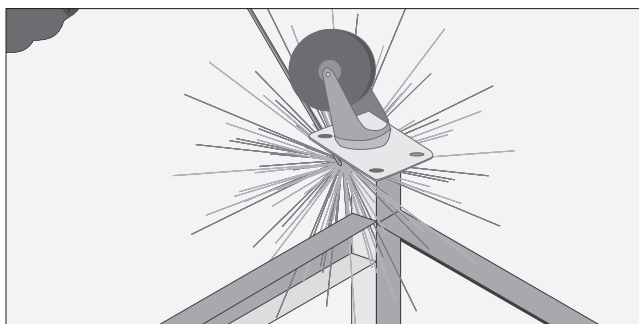
- Usar la escuadra imantada para unir las 4 piezas soldadas.

Escuadra magnética

Estos ángulos son muy necesarios cuando se quiere construir estructuras en metal, ya que tienen un imán muy potente que es capaz de sostener en el aire 2 trozos de metal en ángulo recto u otras posiciones, dejando las 2 manos libres para trabajar y soldar cómodamente.

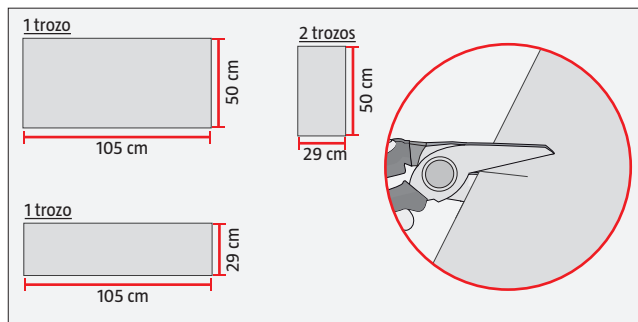


6 Soldar las ruedas



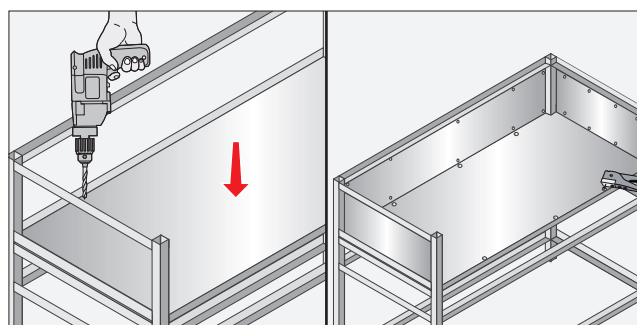
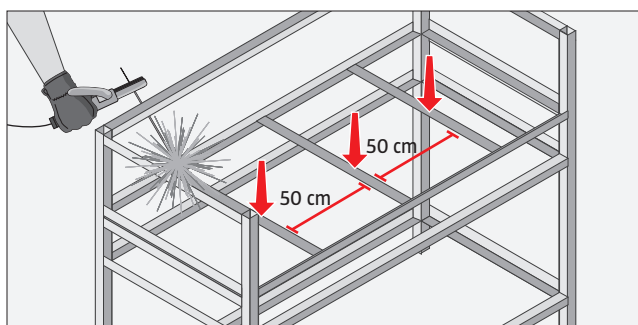
- Fijas las ruedas de 3" con freno. Se sueldan a los verticales, tratando de dejarlas muy centradas.

7 Cortar la plancha metálica



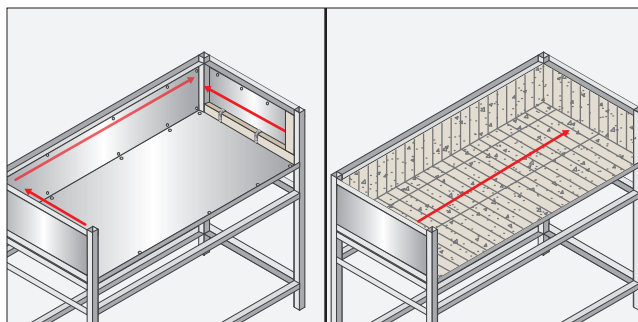
- Con la tijera hojalatera cortar 1 trozo de 105x50 cm para la base del carbón, 2 trozos para los laterales de 50x29 cm y un trozo para la trasera de 105x29cm.

8 Fijar los cortes



- Soldar las 3 pletinas soldadas a 50 cm para dar un soporte a la base de cartón (rectificar las medidas de las pletinas con la estructura ya armada).
- Fijar los cortes de plancha metálica remachando la unión a los perfiles. Para remachar primero hay que hacer un agujero con broca metálica de 4 mm y luego fijar con la remachadora pop.

9 Pegar los ladrillos



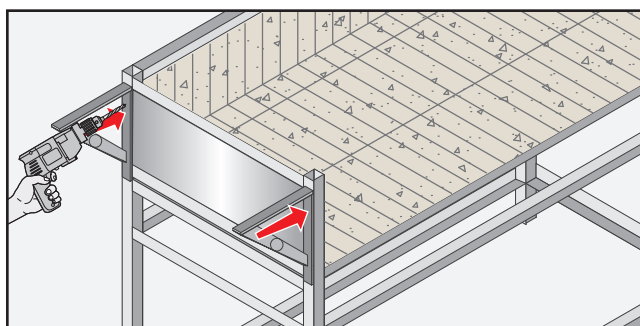
- Preparar el cemento refractario.
- Pegar los ladrillos refractarios con el cemento, se parte por los laterales, fondo y finalmente la base.
- Fragar los ladrillos con el mismo cemento refractario un poco más líquido.

Ladrillos refractarios

Son ladrillos fabricados en arcilla, que se usan como revestimiento o enchape para lugares con fuego o calor directo, por ejemplo en chimeneas, muros de cocinas a leña, quinchos. Es muy importante que se use sólo con el mortero refractario, ya que no tiene componentes inflamables.

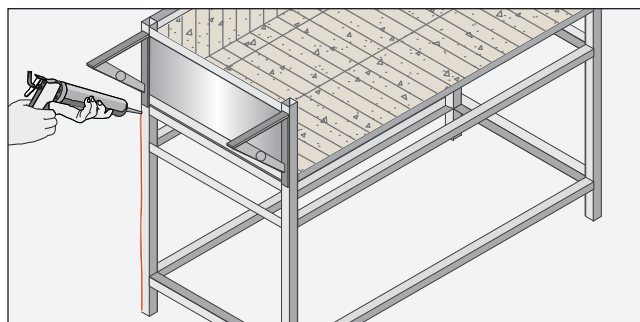


10 Fijar las escuadras



- Fijar 6 escuadras, 2 en cada lateral y 2 en la parte trasera. Se atornillan a 2 cm desde el borde para que pueda entrar la tabla de pino como mesa. Para fijarlas primero se hace un agujero con broca para metales y luego se atornilla.

11 Aplicar silicona



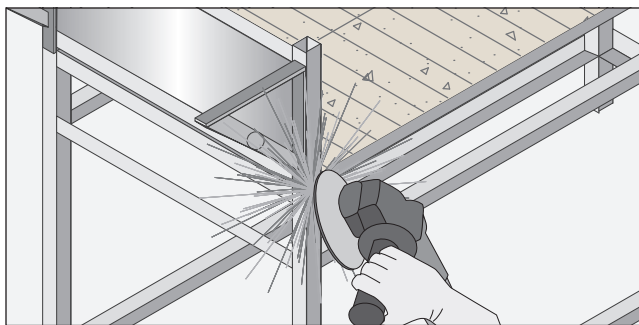
- Sellar todas las uniones entre perfiles con silicona para alta temperatura, aplicada con la pistola calafatera.
- Dejar secar.

Silicona altas temperaturas

Cuando se quiere sellar un lugar u objeto que contenga fuego o calor no se puede usar cualquier silicona, tiene que ser una para altas temperaturas.

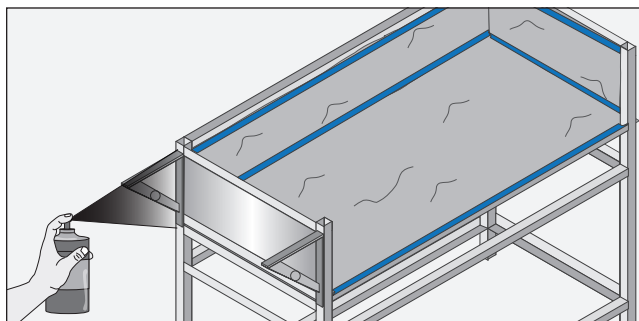


12 Desbastar



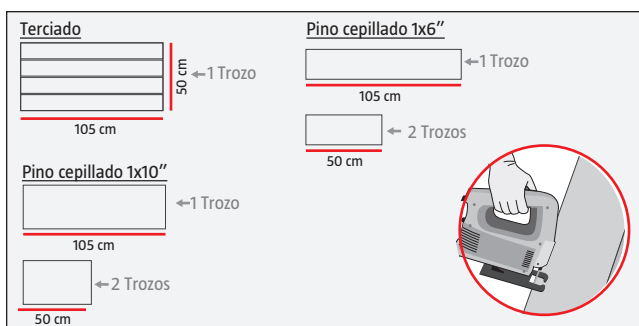
- Con el esmeril angular y disco para desbaste pulir la soldadura para emparejar la terminación.

13 Pintar



- Enmascarar la zona de los ladrillos refractarios.
- Aplicar el spray negro para altas temperaturas en toda la estructura metálica, incluida la escuadras

14 Fijar las tablas



- Con sierra caladora o circular cortar 1 trozo de terciado de 105x50 cm para hacer una bandeja inferior.
- Para las cubiertas cortar el pino cepillado de 1x10" en 1 trozo d 105 cm y 2 de 50 cm.
- Como decoración cortar el pino cepillado de 1x6" en 1 trozo de 105 cm y 2 de 50 cm.
- Las maderas se fijan con remaches pop, por eso se perfora con una broca para metales, y se une con pernos y golillas calibradas de 1/4" por ambos lados.

